

PERFORMANCES HYDRAULIQUES TIC-TTS

ENROULEUR : OPTIMA 1010
DIAMETRE : ø 82
LONGUEUR : 300 M

REEL MACHINE : OPTIMA 1010
DIAMETER : ø 82
LENGTH : 300 M

Turbine	ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 100 GUN SR 100					DOSE EN mm / DOSE IN mm					
	pression	débit	p. canon	buse	portée	esp.	surface	VITESSE EN m/h			WINDING SPEED IN m/h		
Nozzle	pressure	flow	p. gun	nozzle	distance	spacing	area	10	20	30	40	50	60
mm	bar	m3/h	bar	mm	m	m	has						
16	5,2 /6,3	17,4	3,5	16	34,5	54	1,8	32	16	11	8	6	5
16	5,8 /6,9	18,7	4	16	36	54	1,8	35	17	12	9	7	6
16	6,4 /7,5	19,7	4,5	16	37,5	60	2,0	33	16	11	8	7	5
16	7,0 /8,1	20,8	5	16	38,5	60	2,0	35	17	12	9	7	6
16	7,6 /8,7	21,8	5,5	16	39,5	60	2,0	36	18	12	9	7	6
16	5,6 /6,7	22,4	3,5	18	37	54	1,8	41	21	14	10	8	7
16	6,3 /7,4	23,9	4	18	38,5	60	2,0	40	20	13	10	8	7
16	6,9 /8,0	25,3	4,5	18	40	60	2,0	42	21	14	11	8	7
16	7,5 /8,6	26,6	5	18	41,5	66	2,2	40	20	13	10	8	7
18	6,2 /7,3	28,4	3,5	20	39,5	60	2,0	47	24	16	12	9	8
18	6,9 /8,0	30,4	4	20	41,5	66	2,2	46	23	15	12	9	8
18	7,7 /8,7	32,6	4,5	20	43	66	2,2	49	25	16	12	10	8
18	8,3 /9,4	34,1	5	20	44	66	2,2	52	26	17	13	10	9
18	6,9 /8,0	35,1	3,5	22	41	60	2,0	59	29	20	15	12	10
18	9,0 /10,1	35,7	5,5	20	45,5	72	2,4	50	25	17	12	10	8
18	7,8 /8,8	37,6	4	22	43,5	66	2,2	57	28	19	14	11	9
18	8,6 /9,6	39,9	4,5	22	45	72	2,4	55	28	18	14	11	9
18	7,9 /9,0	42,7	3,5	24	44,5	66	2,2	65	32	22	16	13	11
18	8,9 /10,0	45,8	4	24	46	72	2,4	64	32	21	16	13	11
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR								30,0	15,0	10,0	7,5	6,0	5,0

* CANON NELSON SR 100 AVEC BUSE PASTILLE ALU / SR 100 NELSON GUN WITH ALUMINIUM SHORT NOZZLE

12/8/01