

PERFORMANCES HYDRAULIQUES -TS -TIC-TTI

**ENROULEUR : OPTIMA 1025
DIAMETRE : ø 100
LONGUEUR : 450 M**

**REEL MACHINE : OPTIMA 1025
DIAMETER : ø 100
LENGTH : 450 M**

ENROULEUR REEL MACHINE		CANON SR 150 GUN SR 150					DOSE EN mm / DOSE IN mm					
pression pressure bar	débit flow m3/h	p. canon p. gun bar	buse nozzle mm	portée distance m	esp. spacing m	surface area has	VITESSE EN m/h			WINDING SPEED IN m/h		
							10	20	30	40	50	60
7,4 /8,2	35,3	4,5	22	45	72	3,5	49	25	16	12	10	8
8,1 /8,9	37,1	5	22	46	72	3,5	52	26	17	13	10	9
8,7 /9,6	38,9	5,5	22	48,5	72	3,5	54	27	18	14	11	9
7,4 /8,2	40,4	4	24	45,5	72	3,5	56	28	19	14	11	9
7,4 /8,2	40,4	4	24	45,5	72	3,5	56	28	19	14	11	9
8,1 /8,9	42,9	4,5	24	47,5	72	3,5	60	30	20	15	12	10
8,8 /9,7	45,2	5	24	49	78	3,8	58	29	19	14	12	10
8,2 /9,0	48,3	4	26	48	72	3,5	67	34	22	17	13	11
9,0 /9,8	51,1	4,5	26	49,5	78	3,8	66	33	22	16	13	11
9,3 /10,1	57,5	4	28	50,5	78	3,8	74	37	25	18	15	12
TEMPS D'ENROULEMENT COMPLET EN HEURE TIME FOR COMPLETE WINDING IN HOUR							45,0	22,5	15,0	11,3	9,0	7,5

® CANON NELSON SR 150 AVEC BUSE PASTILLE ALU / SR 150 NELSON GUN WITH ALUMINIUM SHORT NOZZLE

1/8/01